

АЛДС «Володарская», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»
 Россия, 140162, Московская область, Раменский район, с. Константиново, строение 10Б
 Тел.: (499) 799-89-17 доб.13-83

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛДС «ВОЛОДАРСКАЯ»
 Россия, 140162, Московская область, Раменский район, с.Константиново, АЛДС «Володарская»
 Тел: (499) 799-89-17 доб. 13-83
 Электронная почта: KirilovaAS@tyv.transneft.ru
 Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории № 02-1755
 Срок действия: с 21.12.2017 г. до 20.12.2020 г.

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
 Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал
 дом 1, корпус 3, тел:8 (495) 734-92-00
 факс: 355-62-52, эл. почта: bldum@mnpz.ru



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

РФ, 603950, г.Нижний Новгород
 переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
 Тел. (831) 438-22-00
 Факс (831) 438-22-05



Паспорт № 115

Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5
 ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии: ТС № RU A-RU.A504.B.01392, с 30.05.2016 г. по 29.05.2019 г.

Код ОКПА2: 19.20.21.135
 Дата изготовления: 04.02.2019 г.
 Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 04.02.2019 г.
 Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВС №10, 10014 мм
 Размер партии (масса): 3470668 кг
 Дата проведения испытаний: 04.02.2019 г.
 Дата оформления паспорта: 04.02.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
		ГОСТ 8226	80	92,0	92,8
		ГОСТ 511	76	83,0	85,0
1	Октановое число по исследовательскому методу, не менее:	ГОСТ 28828	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
	Октановое число по моторному методу, не менее:	ГОСТ Р 51925	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
2	Концентрация свинца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
3	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	732,8
4	Концентрация железа, мг/дм ³ , не более	ГОСТ ISO 20884	10	10	менее 5
5	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 4039	-	360	475*
6	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ 1567	-	50(5)	1*
7	Индукционный период бензина, мин., не менее	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1*
8	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина, не более	ГОСТ 32513 п.8.2.	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
9	Испытание на медной пластинке (Зч при 50 °С)	ГОСТ 32507 (метод Б)	35 18	35,0 18,0	30,0* 6,2*
10	Внешний вид	ГОСТ 32507 (метод Б)	1	1	1,00*
11	Объемная доля углеводородов, %, не более: ароматических олефиновых	ГОСТ EN 1601	отсутствие 5 10 10 7 15 10	отсутствие 5,0 10,0 10,0 7,0 15,0 10,0	отсутствие* отсутствие* отсутствие* отсутствие* отсутствие* 1,1* отсутствие*
12	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	0,2*
13	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) Аругих оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210 °С)	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-100	35-100	81,4
14	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ 2177 (метод А)	- - - - -	15-50 40-70 75 215,0 2,0	34,0 55,0 85,0 197,0 1,0
15	Давление насыщенных паров (ДНП) (зимний период), кПа				
16	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний период) %, при температуре: 70 °С (И 70) 100 °С (И 100) 150 °С (И 150), не менее конец кипения, °С, не более Объемная доля остатка в колбе, %, не более				

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
17	Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие*

Примечание:

* - в графе "Фактическое значение" отмечаются показатели, предоставляемые по Паспортам продукции завода-изготовителя (НПЗ):

АО «Газпромнефть-МНПЗ» №59 от 28.01.2019 г., №68 от 01.02.2019 г.

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-92 - по данным Паспортов продукции завода-изготовителя соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013

"Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация НПЗ

1. Присадки в топливе:

- многофункциональная моющая присадка НИТЕК 6590С - 0,0075 % масс;


- не содержит металлосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина.

2. Фракционный состав по ASTM D86: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210 °С: 98%.

3. Содержание н-пентана по ГОСТ 32507 (метод Б) 1,71 % масс, н-гексана по ASTM D 5134 1,14 % масс.

Начальник ПСП «Володарская»



(уполномоченное лицо)

 _____ Е.О. Комаров

Начальник испытательной лаборатории
нефтепродуктов ЛПДС «Володарская»

(уполномоченное лицо)

 _____ А.С. Кирилова

АО «Транснефть-Верхняя Волга»

Володарское РНПУ

ЛПДС «Володарская»

Приемо-сдаточный пункт

«ЛПДС «Володарская»

АО «Транснефть-Верхняя Волга»

Володарское РНПУ

ЛПДС «Володарская»

Приемо-сдаточный пункт

«ЛПДС «Володарская»