



Марийский НПЗ

Общество с ограниченной ответственностью  
«Марийский нефтеперерабатывающий завод»  
425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино,  
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс: (8362) 68-10-69

Сертификат СМК: № 18.1433.026

Срок действия: 28.08.2018 – 28.08.2021

Центральная заводская лаборатория  
425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино



Паспорт № 193

Топливо для реактивных двигателей летательных аппаратов  
с дозвуковой скоростью полета марки ДЖЕТ А-1 (Авиационный керосин)  
СТО 34005188-018-2017

Декларация о соответствии: RU Д-RU.AГ78.В.33379 срок действия с 26.12.2017 по 25.12.2020

Код ОКПД-2: 19.20.25.111

Дата изготовления: 17.12.18

Дата отбора проб: 17.12.18 НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Место отбора: ООО «Марийский НПЗ» Номер резервуара: Р-2 Уровень наполнения, мм: 4239

Размер партии, тонн: 961,2

Дата проведения испытаний: 17.12.18

Дата оформления паспорта: 17.12.18

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по НД	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: 10% отгоняется при температуре, °С, не выше остаток от разгонки, %, не более потери от разгонки, %, не более	ГОСТ 2177	205 1,5 1,5	205 1,5 1,5	<u>177</u> <u>1,4</u> <u>0,3</u>
2.	Кинематическая вязкость при температуре минус 20°С, мм <sup>2</sup> /с, не более	ГОСТ 33	8	8	<u>7,997</u>
3.	Температура замерзания, °С, не выше	ГОСТ 5066	минус 47	минус 47	<u>минус 47</u>
4.	Высота некопящего пламени, мм, не менее	ГОСТ 4338	25	25	<u>25</u>
5.	Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	38	38	<u>51</u>
6.	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ Р 52063	25	25	<u>19</u>
7.	Концентрация фактических смол, мг/100 см <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 1567	7	7	<u>3</u>
8.	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	0,25	0,25	<u>0,25</u>
9.	Массовая доля меркаптановой серы, % не более	ГОСТ Р 52030	0,003	0,003	<u>0,003</u>
10.	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С: Перепад давления на фильтре, мм рт.ст., не более Цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале, не более	ГОСТ Р 52954	25 3	25 3	<u>0</u> <u>3</u>
11.	Удельная электрическая проводимость, пСм/м, не более	ГОСТ 25950	10	10	<u>10</u>
12.	Содержание механических примесей и воды	п.8.2 настоящего СТО	отсутствие	отсутствие	<u>отсутствует</u>

Заключение: Соответствует ТР ТС 013/2011 и СТО 34005188-018-2017 с изм.1  
Топливо присадок не содержит

Начальник ЦЗЛ

*М.Н. Яндулецкая*

М.Н. Яндулецкая



Сертифицировано по ISO 9001