

ООО «БИТЕХ»  
 21552, Смоленская обл.  
 Сафоновского р-н, Барановское с/п,  
 297 км, а/д Москва – Минск (левая сторона),  
 строение 1.

Заключение №12  
 о состоянии измерений в лаборатории  
 Выдано ФБУ «Смоленский ЦСМ»  
 09.10.2017г.  
 до 09.10.2020г.

## ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ *2161*

Газойль тяжелый вакуумный ТУ 0258-001-76453499-2015

Дата отбора проб 09.10.2018 г.

Дата испытания 09.10.2018

Номер резервуара, партии Р- 2.3

№ п/п	Наименование показателя	Значение по ТУ	Результат испытания	Метод испытания
1	Фракционный состав: - начало кипения при температуре, °С, не выше -20% перегоняется при температуре, °С, не выше - 90% перегоняется при температуре, °С, не выше - конец кипения, °С	240  350  535 не норм. опред. еление обязательно		ГОСТ11011-85
2	Условная вязкость при 50°С, °ВУ	-	1,55	ГОСТ6258-85
3	Кинематическая вязкость при 50°С, мм <sup>2</sup> /с		7,3	ГОСТ33-2016
4	Коксуемость, %, не более	0,4	-	ГОСТ 19932
5	Массовая доля серы, % не более	2,5	-	ГОСТ 1437
6	Массовая доля механических примесей, %	отсутствие	-	ГОСТ 6370
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	-	ГОСТ 6307
8	Массовая доля воды, %, не более	0,2	отсутствие	ГОСТ 2477-2014
9	Внешний вид  -цвет, единицы ЦНТ, не более	однородная вязкая жидкость без осадков 4	однородная вязкая жидкость без осадков	ГОСТ 20284-74
10	Содержание сероводорода	отсутствие	-	ГОСТ Р 52030
11	Температура застывания, °С, не ниже	минус 16	плюс 7	ГОСТ20287-91
12	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не нормируется	150	ГОСТ6356-75
13	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	860...950	930	ГОСТ3900-85
14	Массовая доля ванадия, % не более	0,001	-	ГОСТ10364

Лаборант *М.А. Драгуновская* Драгуновская М.А.

Дата выдачи паспорта 09.10.2018.

